

---

## **CUBO DE PEDAL HYBRID 50Lt**

*PEDAL BUCKET HYBRID 50Lt*

**REF: 500807**

**HIGIENE Y PROTECCIÓN / *HYGINE AND PROTECTION***

**DIMENSIONES / *MEASUREMENTS*: 670 X 440 X 290 mm.**

**PESO / *WEIGHT*: 2,70 kg**

**CAJA MASTER / *MASTER CARTON WEIGHT*: SCP\* / AQP\***

**\*Según cantidades paletizado / *According quantities palletized***



### **DESCRIPCIÓN / *DESCRIPTION*:**

Cubo de pedal de 50 litro de capacidad con cuerpo metálico y cubo interior de plástico. Accionamiento apertura de tapa por pedal. Fabricada con resina duradera y lámina metálica

*50 liter capacity pedal bucket with metal body and plastic inner bucket. Cover opening operation by pedal. Made of durable resin and metal foil*

**ACABADO / *FINISHED*: Gris-negro / *Grey-black***

### **ESPECIFICACIONES / *SPECIFICATIONS*:**

- Material antihuellas
- Material antioxidante
- A prueba de abolladuras
- Pedal sólido
- Apertura rápida y cierre lento
- Fácil de limpiar con un paño húmedo
- 50 litros de capacidad

- 
- *Anti-fingerprint material*
  - *Antioxidant material*
  - *Dent-proof*
  - *Solid pedal*
  - *Fast opening and slow closing*
  - *Easy to clean with a damp cloth*
  - *50 liters capacity*
-

---

**CUBO DE PEDAL HYBRID 50Lt**

*PEDAL BUCKET HYBRID 50Lt*

